

# Bronz-Glow®

## SPC con Color (SPC Tinted)

*Revestimiento de un solo componente flexible y de alta durabilidad para múltiples usos*

**PROTECCION CONTRA:** Altas concentraciones de humedad, salitre y aguas saladas, lluvia ácida, amoníaco, sulfuro de hidrógeno, ácido sulfúrico, ácido muriático y otros ácidos y alcalinos agresivos.

### BENEFICIOS:

- Resistencia a la corrosión en todo el espectro del pH (1.0 a 14.0).
- Impermeable a la humedad al ser aplicado a un espesor de 12 a 15.
- Revestimiento de un solo componente.
- Fácil de aplicar por aspersion, inmersión, brocha o rodillo.
- Aplicable a prácticamente cualquier tipo de superficie.
- Se adhiere a metales, madera, concreto, vidrio, plásticos, fibra de vidrio, etc..
- Contiene aditivo inhibidor de rayos ultra violeta.



**DESCRIPCION:** SPC Color es un revestimiento de un solo componente que provee de protección anticorrosiva en ambientes severos en donde otros revestimientos y pinturas fallan. Seca en minutos, y cura completamente en 24 horas. Aplicado a un espesor de 12 a 15 pasa a ser completamente impermeable a la humedad aún en soluciones severas de ácidos y alcaloides.

### CARACTERISTICAS:

Sólidos: (wt) 28%

Tensión: 2,500 psi (ASTM D-638)

Terminado: Semi-lustre

Rango de temperatura: -30 to 220° F

Vida de almacenamiento: 1 año a 77° F

VOC lbs. por galón: 4.8 - 5.1

Prueba de gas cromatografitos (FID): Ninguna evidencia de residuos de vapores o gases solventes.

Abrasión de piedra: Excelente (ASTM D-3170)

Resistencia climática: Excelente (ASTM G-53) 7-10 años

Cámara Salina: 2,000 hrs (ASTM B-117.85)

Rango de viscosidad: 85 – 95 K.V. a 77° F.

Elongación: 230% (ASTM D-2370-82)

Resistencia a cortaduras: Muy buena (ASTM D-1044)

**COLORES:** C-119 Light Gray, C-3 Anaranjado, C-168 Gris Oscuro, C-162 Beige,  
C-339 Rojo Madera, C-196 Marrón, C-444 Verde

**RANGO DE COBERTURA:** 150 sq. ft. por galón a 5 mils dft

**PRESENTACION:** Baldes de 5 galones y tambores de 50 galones

## PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

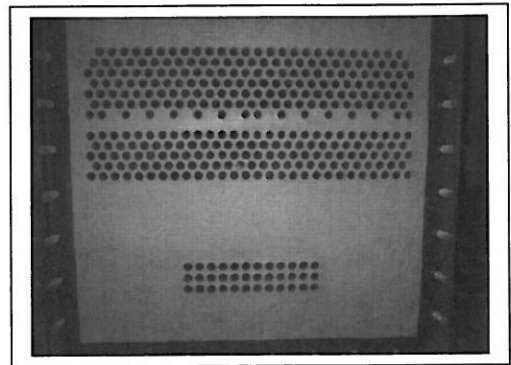
- Remover todo rastro de grasa, aceite, óxido, polvo.
- Una superficie áspera es más fácil de revestir que una superficie lisa ya que mejora la adhesión
- Retirar cualquier tipo de partículas sueltas con un paño
- Fondear con Bronz-Glow's Husky 150 Primer

## PREPARACION DE LA SUPERFICIE EXPUESTA A ALTAS CONDICIONES DE SAL:

- Cepillar con cepillo de metal para remover todo óxido.
- Lavar a presión usando un limpiador de pH alto.
- Enjuagar a presión usando agua limpia
- Lavar a presión usando un limpiador de pH bajo para reducir el pH de la superficie a 5.0-7.0.
- Dejar secar completamente antes de aplicar el Fondo (Primer)

## PREPARACION DE SUPERFICIES DE ACERO:

- Baño de arena (SSPC SP-5/NACE No. 1 or Swedish Standard 3).
- Retirar partículas sueltas
- Fondear con Fondo Husky150 Bronz-Glow



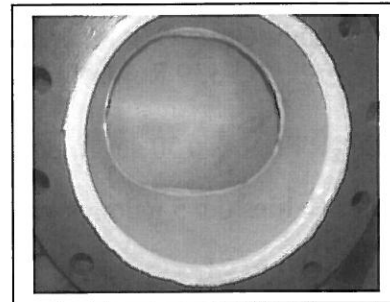
## PREPARACION DE SUPERFICIES DE CONCRETO:

- Cincelar con ácido muriático al 10%
- Fondear con Fondo Husky 150 Bronz-Glow

## EQUIPOS Y GRADUACIONES RECOMENDADAS:

### Equipos de aspersión convencionales y de aire

Pistola:	Pistola Binks modelo 2001
Boquilla:	63B
Tapa:	63PB or 66SD-3 para más espesor (No diluir)
Aguja:	363A
Material:	25-30 psi
Atomización:	25-40 psi
Dilución:	No requiere
Limpieza:	Reductor (Husky 15 Reducer)



### Equipos de aspersión sin aire:

Tamaño del pico:	.010-.015
Presión:	Según la necesidad
Dilución:	Según lo requerido

Probar en un área pequeña antes de aplicar.

## ASEGURARSE DE QUE HAYA SUFICIENTE VENTILACION Y UTILIZAR PROTECCION AL MOMENTO DE MANEJAR O TRABAJAR CON ESTOS PRODUCTOS.

**Condiciones de uso:** "La siguiente información está basada en nuestro conocimiento y experiencia al respecto. Sin embargo el vendedor no garantiza los resultados obtenidos por el comprador. Por medio de la presente el vendedor expresa la no existencia de ningún tipo de garantía con los productos aquí descritos sean usados solos o acompañados de otros productos. El comprador deberá hacer su propia determinación acerca de su conformidad con estos productos y sus usos. En ningún momento y bajo ninguna circunstancia Bronz-Glow Technologies, In. De hace responsable de consecuencias y daños ocasionados por el uso de estos productos."