

# Bronz-Glow®

## SPC-Transparente (SPC-Clear)

### Revestimiento protector versátil

**PROTECCION ANTICORROSIVA CONTRA:** Humedad, abrasión, bases ácidas y alcalinas, corrosión, ralladuras, agua y aire salados en zonas costeras, e inclemencias del clima.

**RECOMENDACIONES:** SPC Clear es utilizado para revestir superficies como metal pre-pintado, metal galvanizado, plástico, acero, tuberías de aluminio y cobre, goma, además de bloques de cemento, y otros materiales de sustrato. Debido a su versatilidad este producto funciona en aplicaciones difíciles donde fallan la mayoría de las pinturas disponibles en el mercado. No requiere fundear, pero se recomienda para incrementar adhesión.

#### BENEFICIOS:

- Resistencia superior contra corrosión, decoloración y la gran mayoría de sustancias químicas.
- Reduce costos de mantenimiento.
- Protección de cualquier ambiente.
- Fácil de aplicar por aspersión, inmersión, brocha o cepillo.
- Se adhiere a madera, concreto, vidrio y plástico sin necesidad de fundear.
- Resistencia a la corrosión en todo el rango del pH (1.0 a 14.0).
- Aplicado en anuncios y calcomanías de vinyl, grabados en papel y marcadores permanentes sin distorsionar las letras de lo impreso.

**DESCRIPCION:** Este revestimiento seca en minutos y provee protección en ambientes donde otras pinturas fallan. Es impermeable, gracias a su formulación a base de resina sintética. SPC protege contra las bases más severas, soluciones ácidas y soluciones alcalinas. Un revestimiento ideal que permite a los fabricantes de equipos mantener su línea original de colores y proteger información del producto sin distorsión. Fácil de aplicar por aspersión, brocha, inmersión o rodillo.

#### CARACTERISTICAS:

Sólidos: (wt) 17%

VOC lbs. por galón: 5.1-5.5

Permeabilidad: .03 grains / sq. ft./hr

Prueba de gases cromatografitos: Ninguna evidencia de residuos de vapores solventes.

Rango de cobertura: **150** sq. ft. por galón a 5 mils dft (dry film thickness)

Rango de Temperatura: -30° to 250° F

Tensión: 5,000 psi (ASTM D-638)

**PRODUCTO ALTERNATIVO:** Bronz-Glow SPC-Tinted (SPC con color)

**ENVASADO:** Baldes de 5 galones, tambores de 50 galones & 12 latas en aerosol por caja.

## PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

- Remover todo rastro de aceite, grasa, óxido, polvo.
- Lavar a presión usando un limpiador de pH alto.
- Enjuagar a presión usando agua limpia
- Lavar a presión usando un limpiador de pH bajo para reducir el pH de la superficie a 5.0-7.0.
- Dejar secar completamente
- Fondear con el Fondo150 (Bronz-Glow Primer150)

## EQUIPOS Y GRADUACIONES RECOMENDADAS

### Equipos de aspersión convencionales y de aire.

Pistola:	Pistola Binks modelo 2001
Boquilla:	63B
Tapa:	63PB ó 66SD-3 para más espesor (No diluir)
Aguja:	363-A
Material:	25-40 psi
Atomización:	25-40 psi
Dilución:	No requiere
Limpieza:	Reductor Bronz-Glow 15 Reducer

### Equipos de aspersión sin aire.

Tamaño del pico:	.010-.015
Presión:	Según la necesidad
Dilución:	No requiere



**ASEGURARSE DE QUE HAYA SUFICIENTE VENTILACION Y UTILIZAR PROTECCION APROPIADA AL MOMENTO DE MANEJAR O TRABAJAR CON ESTOS PRODUCTOS**

**Para más información, llamar, escribir vía e-mail, o visitar nuestra página web**

**Distribuye** Bronz-Glow Technologies, Inc.  
175 Bronz-Glow Way  
St. Augustine, FL 32095  
Ph: (904) 825-0175 ó Fax: 904-825-0122  
E-mail: [Customerserv@bronz-glow.com](mailto:Customerserv@bronz-glow.com) ó [www.bronz-glow.com](http://www.bronz-glow.com)

**Condiciones de uso:** "La siguiente información está basada en nuestro conocimiento y experiencia al respecto. Sin embargo, el vendedor no garantiza los resultados obtenidos por el comprador. Por medio de la presente el vendedor expresa la no existencia de ningún tipo de garantía de los productos aquí descritos, sean usados solos o acompañados de otros productos. El comprador deberá hacer su propia determinación acerca de su conformidad con estos productos y sus usos. En ningún momento y bajo ninguna circunstancia Bronz-Glow se hace responsable de consecuencias y daños ocasionados por el uso de estos productos."